

## Volkswagen Passat 1.5 eTSI 110 kW Business

### Details



Preis **42.890,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	13.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Grenadillschwarz Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	D004292

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Passat 1.5 eTSI 110 kW Business

- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion, Ladeleistung bis zu 15 W
- USB-Schnittstelle
- We Connect und We Connect Plus fähig
- 8 Lautsprecher

### Licht & Sicht

- "AUTO LIGHT ASSIST" Dynamische Fernlichtregulierung
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Sonnenschutzrollo für Seitenscheiben
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Anhängervorrichtung inkl. Anhängerrangier assistent "Trailer Assist"
- Ausparkassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fußgängererkennung
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Kreuzungsassistent
- Memory-Funktion für Parkassistent

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Passat 1.5 eTSI 110 kW Business

- Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Spurhalteassistent plus Stauassistent
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Berganfahrassistent
- Diebstahlwarnanlage
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Komfortpaket mit SAFE-Verrriegelung
- LED-Tagfahrlicht
- Mittenairbag (Centerairbag) vorn
- Notbremsassistent Front Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access
- Verkehrszeichenerkennung
- Ausstiegswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Sitzheizung vorn
- 230-V-Steckdose
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- ergoActive-Sitze vorn, mit elektrischer Einstellung und längs verschiebbarer Oberschenkelauflage
- Gepäcknetz
- Gepäckraumboden variabel
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Komfortsitze vorn
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Lendenwirbelstützen vorn elektrisch
- Massagesitze vorn
- Mittelarmlehne hinten
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Netztrennwand
- Rücksitzbank asymmetrisch teil-, längs verschieb- und klappbar, mit Mittelarmlehne

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Passat 1.5 eTSI 110 kW Business

- Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies "ArtVelours ECO"
- Vordersitze elektrisch einstellbar

### Exterieur

- Anhängervorrichtung elektrisch anklappbar inkl. Anhängerrangierassistent "Trailer Assist"
- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp-, beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Dachreling eloxiert
- Gepäckraumabdeckung
- Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und zeitverzögerter elektrischer Schließung, mit Fernentrie
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallräder "Catania" 8 J x 18
- Metallic-Lackierung

### Ausstattungs Pakete

- 3-Zonen Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Akustik-Paket

### Sonstiges

- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für die
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Passat 1.5 eTSI 110 kW Business

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 122.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)