

## Volkswagen Golf VIII Variant Life eTSI DSG LED AHK DAB ACC

### Details



Preis

31.977,10 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	18.024 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Delfingrau Metallic
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	W522017

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Life eTSI DSG LED AHK DAB ACC

- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Radio DAB
- Reserverad
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 329,00 EUR

Anzahlung: 8.456,91 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 6,49%

Schlussrate: 12.338,01 EUR

Sollzinssatz: 6,30% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 23.520,19 EUR

Bruttokreditbetrag: 28.130,01 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

### Ausstattungs Pakete

- Winterpaket

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Außenspiegel mit Memoryfunktion
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)
- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Zentralverriegelung "Keyless-Start"

### Multimedia & Kommunikation

- App-Connect
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Radio
- Radio "Ready 2 Discover"
- USB-Schnittstelle
- Vorbereitung für Navigationssystem
- We Connect und We Connect Plus fähig

### Sicherheit

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Life eTSI DSG LED AHK DAB ACC

- Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Autobahnlicht
- Elektronische Differential-Sperre
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- LED-Tagfahrlicht
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent Front Assist
- Notrufsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopfairbags vorn+hinten und Seitenairbags vorn
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic
- Sitzheizung vorn
- Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar
- Komfortsitze vorn
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn (verstellbar)
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 16 Zoll Norfolk
- Metallic-Lackierung
- Stoßfänger in Wagenfarbe

### Licht & Sicht

- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Life eTSI DSG LED AHK DAB ACC

- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home
- Verbundsicherheitsglas, geräuschkämmend

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG

### Sonstiges

- Car2X Fahrzeugvernetzung
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf VIII Variant Life eTSI DSG LED AHK DAB ACC

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)