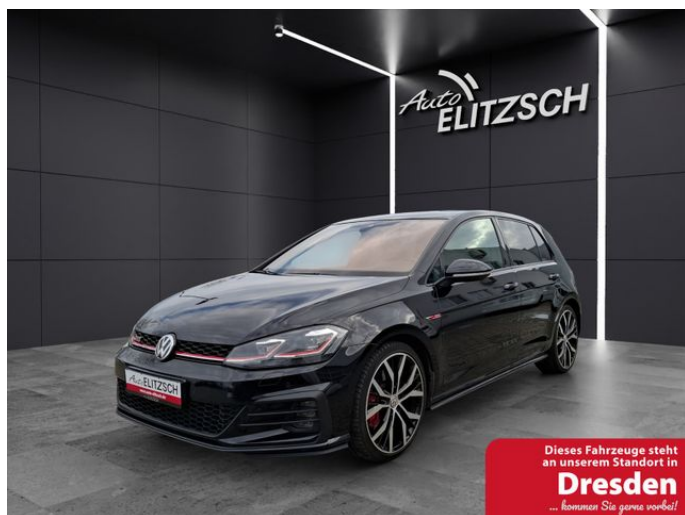


# Volkswagen Golf GTI Performance DSG STH LED AHK Navi

## Pano L

### Details



Preis

**23.790,00 €**

Typ	Pkw
Leistung	180 kW / 245 PS
Leistung	245
Kilometerstand	122.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2018
Hersteller Farbe	Deep Black Perleffekt
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	W178832

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf GTI Performance DSG STH LED AHK Navi

### Pano L

- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- adaptives Kurvenlicht
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete

- Fahrerassistenz-Paket
- Sportpaket

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Spurhalteassistent "Lane Assist"
- Stauassistent, Ausparkassistent, Spurhalteassistent "Lane Assist", "Blind Spot"-Sensor, "Emergency A"
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"
- Rückfahrkamera "Rear View"
- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Totwinkelassistent

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem "Discover Pro"
- Soundsystem "DYNAUDIO"
- Active Info Display
- App-Connect und "Volkswagen Media Control"
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Freisprechanlage Bluetooth

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf GTI Performance DSG STH LED AHK Navi

### Pano L

- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- "Guide & Inform" und "Security & Service Plus", Laufzeit 1 Jahr inkl. "Security & Service Basic"

#### Sicherheit

- Diebstahlwarnanlage
- Front Assist inkl. City Notbremsfunktion
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Rücksitze
- Müdigkeitserkennung
- Notrufsystem
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite mit Knieairbag
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn und hinten, mit Kopfairbag

#### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Lederausstattung "Vienna"
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Dachhimmel schwarz
- Dekoreinlagen "Honeycombed Black"
- Dekoreinlagen Klavierlack
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- elektrische Fensterheber
- Fahrersitz elektrisch einstellbar
- Handschuhfach gekühlt
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- LED Innenleuchten
- Lendenwirbelstütze vorn links elektrisch
- Lendenwirbelstützen vorn
- Memory-Funktion Fahrersitz
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktions-Sportlenkrad mit Schaltwippen und Alu-Dekor
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Raucher-Paket
- Rücksitzlehne geteilt klappbar mit Mittelarmlehne
- Sportsitze

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Volkswagen Golf GTI Performance DSG STH LED AHK Navi

### Pano L

#### Exterieur

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Kennzeichenbeleuchtung in LED-Technik
- LED-Rückleuchten
- Leichtmetallfelgen 19 Zoll Santiago
- Leichtmetallräder "Santiago" 7,5 J x 19, Oberfläche glanzgedreht
- Metallic-Lackierung

#### Licht & Sicht

- dynamische Leuchtweitenregulierung mit Kurvenfahrlicht
- Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist "
- Frontscheibe drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend
- Lichtsensor, mit "Coming home"-und "Leaving home"-Funktion
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Regensensor
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

#### Garantie

- 3 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 100.000km

#### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach
- Panorama-Ausstell-/Schiebedach elektrisch
- Standheizung und -lüftung
- 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Adaptive Fahrwerksregelung DCC

#### Sonstiges

- Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung
- 7-Gang Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

**Volkswagen Golf GTI Performance DSG STH LED AHK Navi**

**Pano L**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)