

## SKODA Kamiq TSI Scoutline, LED NAVI RFK SHZ LM 17"

### Details



Preis **23.980,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	20.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Schwarz-magic Perleffekt
Innenbereich	Andere
interne Nummer	3136592

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Kamera
- Radio DAB

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SKODA Kamiq TSI Scoutline, LED NAVI RFK SHZ LM 17"

- LED-Scheinwerfer

- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera

### Multimedia & Kommunikation

- Bluetooth
- Digitaler Radioempfang DAB
- Navi Amundsen
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Web-Radio
- Wired & Wireless Smart Link+
- Care Connect + Infotainment Online
- 8 Lautsprecher

### Licht & Sicht

- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Heckscheibenwischer
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Scheibenwaschdüsen, beheizbar
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht und coming home Funktion

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- virtuelles Cockpit
- Geschwindigkeitsregelanlage + Speedlimiter
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Front Assist

### Sicherheit

- Berganfahrassistent
- Diebstahlwarnanlage
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurhalte assist
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung "Keyless-Entry"
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SKODA Kamiq TSI Scoutline, LED NAVI RFK SHZ LM 17"

- Knieairbag Fahrerseite
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag
- Servolenkung

### Interieur

- Klimaanlage Climatronic
- Sitzheizung vorn
- Einstiegleisten in den Türausschnitten
- Fahrersitz elektrisch einstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurleisten und Ausstrahlerrahmen Chrom
- Ladeboden hinten eben
- Lendenwirbelstütze vorn links elektrisch
- Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung
- Mittelarmlehne vorn
- Netztrennwand
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sitzbezüge Scoutline
- Ambientebeleuchtung Weiß
- Alupedalset

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Aluminium
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallräder 6,5x17" ET 40 "Braga" schwarz glanzgedreht
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- Vorbereitung für eine Anhängerkupplung

### Ausstattungs Pakete

- 2-Speichen-Multifunktionslederlenkrad mit Heizung
- Komfort
- Sunset Paket

### Sonstiges

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SKODA Kamiq TSI Scoutline, LED NAVI RFK SHZ LM 17"

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 124.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)