

## SEAT Leon Sportstourer 1.5eTSI FR Plus LED Business F

### Details



Preis **38.750,01 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	"magnetic Tech"
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R076241

### Ausstattung

- Metallic
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- Leichtmetallfelgen
- Sitzheizung
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- Servolenkung
- Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon Sportstourer 1.5eTSI FR Plus LED Business F

- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete

- Chrom-Paket

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Fahrprofilwahl
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"
- Rückfahrkamera
- Spurhalteassistent plus Stauassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- Digitaler Radioempfang DAB
- Induktives (kabelloses) Laden für Mobiltelefone
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten

### Sicherheit

- Elektrische Gepäckraumklappe mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Auspark- und Spurwechselassistent und Ausstiegswarner
- Diebstahlwarnanlage
- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Advanced" mit Safesicherung
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon Sportstourer 1.5eTSI FR Plus LED Business F

- Verkehrszeichenerkennung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Heckklappe/Deckel mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- elektrische Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung
- Komfortöffnung Heckklappe
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Metallic-Lackierung

### Licht & Sicht

- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Highlights

- LED-Scheinwerfer

### Sonstiges

- Pannen-Set

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon Sportstourer 1.5eTSI FR Plus LED Business F

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)