

**SEAT Leon eTSI FR DSG, STH LED AHK Navi ACC PDC SH LM**

## Details



Preis **24.450,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	19.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2021
Hersteller Farbe	Mitternachtsschwarz
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	R095146

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Standheizung
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent
- Elektr. Wegfahrsperr
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Parksensoren vorne

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon eTSI FR DSG, STH LED AHK Navi ACC PDC SH LM

- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Standheizung mit Funkfernbedienung

### Multimedia & Kommunikation

- Navigationssystem
- 10"-Navigationssystem "+"
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Mirror-Link
- Sprachsteuerung
- USB-Schnittstelle
- Lautsprecher, vorn und hinten
- SmartLink (MirrorLink, Apple CarPlay und Android Auto)

### Licht & Sicht

- SEAT Voll-LED-Scheinwerfer
- Assistenzfahrlicht mit coming home Funktion
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer
- Seitenscheiben vorn in Wärmeschutzglas, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Tagfahrlicht mit coming-home und leaving-home

### Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC "follow to stop"
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Parklenkassistent
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe
- Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe vorne und hinten
- Außenspiegel Fahrerseite konvex, Beifahrerseite konvex
- Fahrprofilauswahl
- Hybrid-Antriebssystem M-HEV (Mild-Hybrid)

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## SEAT Leon eTSI FR DSG, STH LED AHK Navi ACC PDC SH LM

- Spurhalteassistent
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung

### Sicherheit

- Elektronische Differential-Sperre
- Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge, Fußgänger und Radfahrer
- Frontantrieb
- Kindersitzverankerung top tether
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Zentralverriegelung "Keyless-Go"
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Diebstahlsicherung für Räder
- Servotronic (geschwindigkeitsabhängige Servolenkung)

### Interieur

- Ambientebeleuchtung
- Klimaautomatik Climatronic 3-Zonen
- Sitzheizung vorn
- 230-V-Steckdose
- Einstiegsleisten vorn beleuchtet
- Gepäcktaschen an Rückenlehnen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Ladeboden variabel
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar
- Polsterung Stoff
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Steckdose 12V im Kofferraum
- Vordersitze höhenverstellbar
- Winterpaket I: Sitzheizung vorn und Lenkradheizung

### Exterieur

- Anhängervorrichtung
- Anhängervorrichtung schwenkbar
- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Dachreling
- Exterieur-Paket in Brillantschwarz: Seitenfensterrahmen in Brillantschwarz
- Gepäckraumabdeckung
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll

### Garantie

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

**SEAT Leon eTSI FR DSG, STH LED AHK Navi ACC PDC SH LM**

- 2 Jahre Neuwagenanschlussgarantie bis max. 40.000km

**Ausstattungs Pakete**

- Chrom-Paket
- Safe & Driving-Paket M (für Navigationssystem)

**Sonstiges**

- Nichtraucherfahrzeug
- Pannen-Set
- Scheckheft gepflegt

**Kontakt**

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

SEAT Leon eTSI FR DSG, STH LED AHK Navi ACC PDC SH LM

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)