

Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED ACC 18" AVC PA

Details



Preis

33.490,00 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	22.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Navarrablau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1095164

Ausstattung

- Metallic
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Soundsystem
- Abstandswarner
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Sprachsteuerung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Highlights

- Audi virtual cockpit plus
- Panorama-Glasdach

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi music interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Licht & Sicht

- Basis LED Hauptscheinwerfer
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurhalteassistent

Sicherheit

- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED ACC 18" AVC PA

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzbank plus
- Vordersitze höhenverstellbar

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-Doppelarm, 7,0Jx18, Reifen 235/55 R18
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Glanzpaket

Sonstiges

- Audi drive select
- Mild-Hybrid
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 Sportback 35 TFSI S-tronic LED ACC 18" AVC PA

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 147.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de