

Audi Q3 advanced 35 TFSI advanced AZV LED-Scheinw. Na

Details



Preis **46.985,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	1.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	1130195

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Seitenspiegel
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Navigationssystem
- Lichtsensor
- Soundsystem
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Sportsitze
- Dachreling
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q3 advanced 35 TFSI advanced AZV LED-Scheinw. Na

- Ambiente-Paket
- Glanzpaket
- Komfortpaket

Assistenzsysteme

- Automatische Distanzregelung ACC
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi sound system

Sicherheit

- Diebstahlsicherung für Räder

Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar
- Anhängervorrichtung
- Dachreling Alu
- Metallic-Lackierung

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Sonstiges

- Audi drive select
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

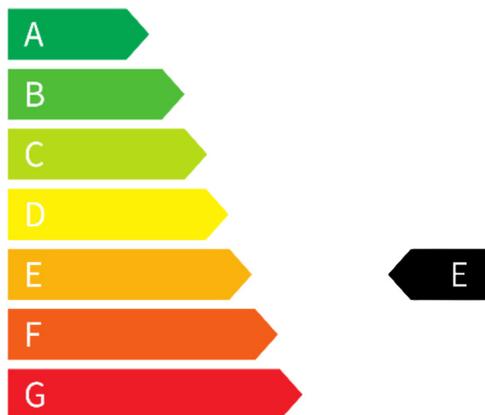
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de