

## Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX NAVI SOUND RFK SHZ LM

### Details



Preis **25.980,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	58.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2021
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A005306

### Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- HU neu
- Kamera
- Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Blendfreies Fernlicht
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX NAVI SOUND RFK SHZ LM

### Fahrzeugbeschreibung

#### Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 279,00 EUR

Anzahlung: 5.658,76 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 10.882,55 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 20.321,23 EUR

Bruttokreditbetrag: 23.995,55 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

#### Ausstattungs Pakete

- Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze
- Sportpaket

#### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Assistenzpaket Parken
- Fußgängererkennung
- Rückfahrkamera

#### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Navigationssystem
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi music interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationspaket

#### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Berganfahrassistent
- einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX NAVI SOUND RFK SHZ LM

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar

### Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- Leichtmetallfelgen, 5-Arm-Stern, 7,0Jx17
- Metallic-Lackierung
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

### Licht & Sicht

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht

### Highlights

- Matrix LED-Scheinwerfer

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Sportfahrwerk
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI S line MATRIX NAVI SOUND RFK SHZ LM

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

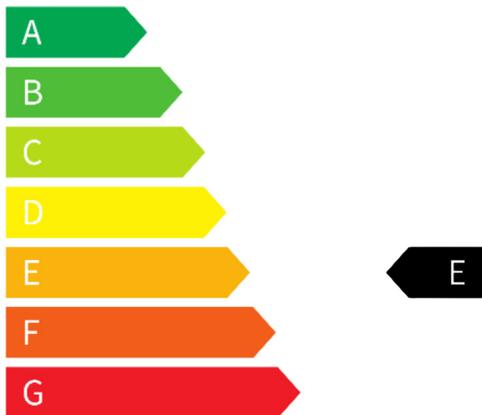
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)