

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfort

Details



Preis **31.890,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	7.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A028146

Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Isofix Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- USB
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze

Assistenzsysteme

- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Parklenkassistent
- Assistenzpaket Parken
- Fußgängererkennung
- Rückfahrkamera

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfort

- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-V-Speichen, 7,0Jx17,
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Licht & Sicht

- Fernlichtassistent
- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S tronic LED Klima-Komfort

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de