

Audi Q2 35 TFSI advanced LED Vorb. AHZV

Details



Preis **24.490,00 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2024
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	22.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Pfeilgrau Perleffekt
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A047120

Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Lordosenstütze
- Isofix Beifahrersitz
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Innenspiegel autom. abblendend
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED Vorb. AHZV

Highlights

- LED-Scheinwerfer

Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

Interieur

- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Interieur mit Sportsitzen i
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED Vorb. AHZV

- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-V-Speichen, 7,0Jx17,
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze

Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de

Audi Q2 35 TFSI advanced LED Vorb. AHZV

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO₂-Klasse: D

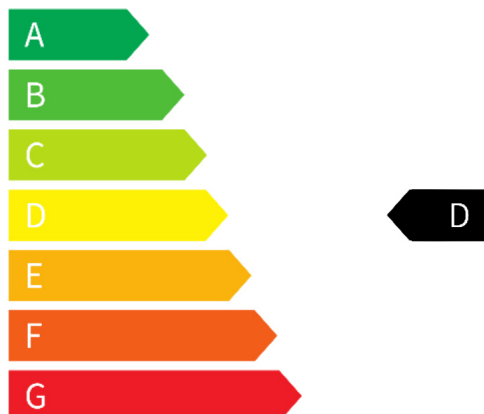
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de