

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED Klima-Komfortpaket Vorb.

### Details



Preis **28.490,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	13.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2024
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A002014

### Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Heckklappe
- Soundsystem
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Isofix Beifahrersitz
- Tempomat
- Tagfahrlicht

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Interieur mit Sportsitzen i
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED Klima-Komfortpaket Vorb.

- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze
- Leichtmetallfelgen 5-Arm-Y, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Start-Stop-System mit Rekuperation

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED Klima-Komfortpaket Vorb.

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

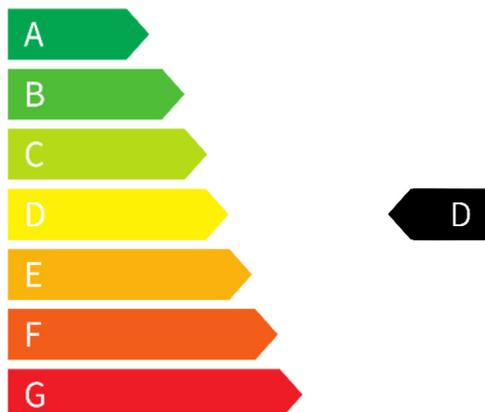
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)