

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED

### Details



Preis **32.890,01 €**  
19% MwSt.

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Typ              | Pkw                    |
| HU               | 01.2027                |
| Leistung         | 110 kW / 150 PS        |
| Leistung         | 150                    |
| Kilometerstand   | 4.500 km               |
| Kraftstoff       | Benzin                 |
| Anzahl Sitze     | 5                      |
| Anzahl Türen     | 4/5                    |
| Getriebe         | Schaltgetriebe         |
| Erstzulassung    | 01/2024                |
| Hersteller Farbe | Progressivrot Metallic |
| Innenbereich     | Andere                 |
| interne Nummer   | A004502                |

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Garantie
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Isofix Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED

### Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 269,00 EUR

Anzahlung: 8.130,28 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,60%

Schlussrate: 16.395,00 EUR

Sollzinssatz: 5,46% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 24.759,73 EUR

Bruttokreditbetrag: 29.307,00 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

### Ausstattungs Pakete

- Ambiente-Paket
- Komfortpaket Sitze

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Müdigkeitserkennung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Interieur mit Sportsitzen i

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Komfortschlüssel
- LED-Rückleuchten
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Progressivlenkung
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 35 TFSI advanced LED

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)