

## Audi Q2 30 TFSI basis LED DAB Navi Vorbereitung

### Details



Preis **23.980,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Leistung	110
Kilometerstand	19.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A010698

### Ausstattung

- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Soundsystem
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Elektr. Heckklappe
- HU neu
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Reifendruckkontrolle
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

#### Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 30 TFSI basis LED DAB Navi Vorbereitung

Monatliche Rate: 208,00 EUR

Anzahlung: 5.641,46 EUR

Laufzeit: 48 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 6,49%

Schlussrate: 12.468,92 EUR

Sollzinssatz: 6,30% (Gebunden)

Nettokreditbetrag: 18.338,53 EUR

Bruttokreditbetrag: 22.244,92 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

### Ausstattungspakete

- Komfortpaket Sitze

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Notruf & Service
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- Freisprechanlage Bluetooth
- Navigationsvorbereitung

### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Frontantrieb
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wegfahrsperre elektronisch
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Elektronische Parkbremse
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne geteilt klappbar

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachspoiler
- Gepäckraumklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 30 TFSI basis LED DAB Navi Vorbereitung

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer

### Sonstiges

- Klimaautomatik
- Nichtraucherfahrzeug
- Progressivlenkung
- Scheckheft gepflegt
- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- HU+AU neu

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi Q2 30 TFSI basis LED DAB Navi Vorbereitung

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)