

## Audi e-tron GT RS MATRIX 21" LUFT PANO WÄPU B&O

### Details



Preis **73.980,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	440 kW / 598 PS
Leistung	598
Kilometerstand	30.900 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder
interne Nummer	7903124

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Blendfreies Fernlicht
- HU neu
- Kamera
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Luftfederung
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Soundsystem
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Laserlicht

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi e-tron GT RS MATRIX 21" LUFT PANO WÄPU B&O

# Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Luftfederung
- Matrix LED-Scheinwerfer
- Laserlicht
- Panorama-Glasdach
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi smartphone interface
- Bang & Olufsen Sound System
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Vorbereitung für functions on demand

### Licht & Sicht

- Ambiente-Lichtpaket plus
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht, dynam. Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer

### Sicherheit

- Umgebungskameras
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Elektromechanische Servolenkung
- Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- On-board-Ladegerät bis 11 kW (AC)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik 3-Zonen

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi e-tron GT RS MATRIX 21" LUFT PANO WÄPU B&O

- Polsterung Leder
- Sitzheizung vorn
- Komfort-Standklimatisierung
- Komfortschlüssel inklusive sensorgesteu-erter Gepäckraumverriegelung und Gepäck-raumklappe elektr. ö
- belüftete Vordersitze
- Dachhimmel schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Leder-Kombination perforiert mit Wabensteppung
- Lenkradeinstellung elektrisch
- Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht, Multifunktion plus, Lenkradheizung und Schal
- Sportsitze pro vorn
- Vordersitze elektrisch mit Memory für Fahrersitz

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-, anklapp,- beheizbar, abblendend und mit Beifahrerspiegelabsenkung
- e-tron Sportsound
- Optikpaket schwarz plus
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserl- icht und LED-Heckleuchten, Lichtinszeni- erung und dynamisc
- Metallic-Lackierung
- Räder, 5-Doppelspeichen-Konkavmodul, schwarz mit Grafikdruck, 9,5J|11,5Jx21, Reifen 265/35|305/30 R2
- Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

### Garantie

- 1 Jahr Neuwagenanschlussgarantie bis max. 60.000km

### Sonstiges

- Elektro-Motor Systemleistung 440KW Grundmotor ist: N03/N27/T83
- Fahrzeugladekabel
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 22 kW (AC)
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Wärmepumpe
- Zweiter Ladezugang
- HU+AU neu

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

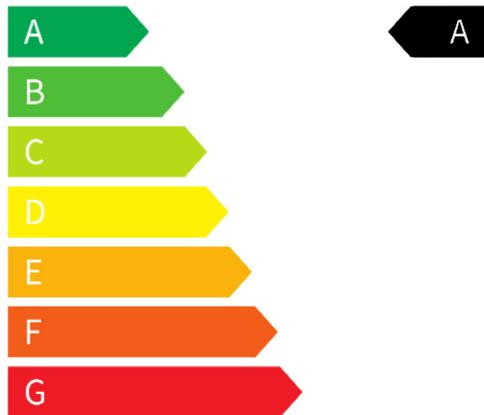
E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi e-tron GT RS MATRIX 21" LUFT PANO WÄPU B&O

### Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)