

## Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced, Matrix-LED Sports

### Details



Preis **27.490,00 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	26.990 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Manhattangrau Metallic
Innenbereich	Andere
interne Nummer	A108684

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Lederlenkrad
- Scheinwerferreinigung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Sportsitze
- CD-Spieler
- Lichtsensor
- Armlehne
- Soundsystem
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced, Matrix-LED Sports

# Fahrzeugbeschreibung

### Highlights

- Audi virtual cockpit

### Multimedia & Kommunikation

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- MMI Radio plus
- Vorbereitung für Audi Smartphone Interface
- Vorbereitung für functions on demand
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Front und Heck
- HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten
- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagfahrlicht

### Assistenzsysteme

- Parklenkassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Start/Stop-Anlage

### Sicherheit

- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi pre sense front
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Elektromechanische Servolenkung
- Frontantrieb
- Kindersicherung elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Diebstahlsicherung für Räder

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced, Matrix-LED Sports

- Sitzheizung vorn
- Aluminiumoptik im Interieur
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Mittelarmlehne vorn
- Multifunktionslederlenkrad
- Rücksitzlehne geteilt klappbar
- Sportsitze
- Vordersitze höhenverstellbar

### Exterieur

- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, beheizbar
- Ganzjahresreifen
- Leichtmetallräder, Vielspeichen, 8,0Jx17
- Metallic-Lackierung
- Dachkantenspoiler
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

### Ausstattungs Pakete

- Glanzpaket

### Sonstiges

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A3 Sportback 35 TFSI advanced, Matrix-LED Sports

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)