

## Audi A1 Sportback 25 TFSI LED DAB SH

### Details



Preis **24.590,01 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	12.2027
Leistung	70 kW / 95 PS
Leistung	95
Kilometerstand	3.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Pfeilgrau Perleffekt Mythosch
Innenbereich	Andere
interne Nummer	R015029

### Ausstattung

- Metallic
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Sprachsteuerung
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Reifendruckkontrolle
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Servolenkung
- Garantie
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Soundsystem
- Isofix Beifahrersitz
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A1 Sportback 25 TFSI LED DAB SH

### Highlights

- LED-Scheinwerfer
- Audi virtual cockpit

### Multimedia & Kommunikation

- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi smartphone interface
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang DAB
- Freisprechanlage Bluetooth
- Sprachsteuerung
- LTE-Unterstützung für Audi phone box

### Licht & Sicht

- Heckscheibenwischer
- LED-Heckleuchten plus
- Licht- und Regensensor
- Tagfahrlicht
- Wärmeschutzverglasung

### Assistenzsysteme

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat)
- Fußgängererkennung

### Sicherheit

- Audi pre sense front
- Elektromechanische Servolenkung
- Elektronische Differential-Sperre
- Frontantrieb
- ISOFIX Kindersitzbefestigung Beifahrersitz
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Spurverlassenswarnung
- Wegfahrsperre elektronisch
- Diebstahlsicherung für Räder
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Seitenairbag vorn, mit Kopfairbag

### Interieur

- Klimaautomatik Climatronic 2-Zonen
- Sitzheizung vorn
- Dekoreinlagen Polygonstruktur Feinlack schiefergrau
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne klappbar

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A1 Sportback 25 TFSI LED DAB SH

### Exterieur

- Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar
- Dachkuppel in Kontrastfarbe
- Komfortschlüssel
- Metallic-Lackierung
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

### Ausstattungs Pakete

- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Paket
- Infotainmentpaket Plus

### Sonstiges

- Irrtümer, Änderungen sowie Zwischenverkauf vorbehalten.
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Sehr geehrte(r) Interessent(in), wir möchten Ihren Aufenthalt so angenehm wie möglich gestalten.
- Wir bitten Sie vor Ihrem Besuch einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

## Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)

## Audi A1 Sportback 25 TFSI LED DAB SH

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 124.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Elitzsch

Tel.: +493578343490

E-Mail: [gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de](mailto:gebrauchtwagen@auto-elitzsch.de)